

# BRE MIA VEKTOR 15

PERCEUSE - TOURILLONNEUSE  
VERTICALE À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



 Biesse

# PERFORMANCES ÉLEVÉES, COMPACTITÉ MAXIMALE



## LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production qui permette de répondre à la demande croissante de **produits personnalisés** d'après les exigences spécifiques du client avec des délais de livraison rapides et fiables. Les volumes de production sont désormais incertains et on ne peut plus produire selon des prévisions basées sur des statistiques. Les productions deviennent très diversifiées.

## BIESSE RÉPOND

par des **solutions technologiques** en mesure de satisfaire les exigences des entreprises qui produisent sur commande tout en réduisant radicalement les coûts et les temps de cycle. La gamme **Brema Vektor 15** offre un vaste choix de perceuses-tourillonneuses verticales satisfaisant aux exigences de production. Technologies à l'avant-garde pour percer, fraiser, travailler au pantographe et introduire la visserie sur panneaux de différentes dimensions **sans aucun réglage**.



# **BREMA** VEKTOR 15

- QUALITÉ MAXIMALE DE FAÇONNAGE
- CONFIGURATIONS PERSONNALISABLES SELON LES MULTIPLES EXIGENCES DE PRODUCTION
- FLEXIBILITÉ MAXIMALE POUR LE PERÇAGE ET L'INSERTION DE QUINCAILLERIE
- COMPACTÉ MAXIMALE

# QUALITÉ MAXIMALE DE FAÇONNAGE



Le positionnement vertical du panneau et la structure de la machine assurent l'ergonomie maximale de chargement et de déchargement et permettent de travailler aussi bien les surfaces plus délicates.

La technologie des machines Brema Vektor 15 garantit une extrême précision dans tous les façonnages.

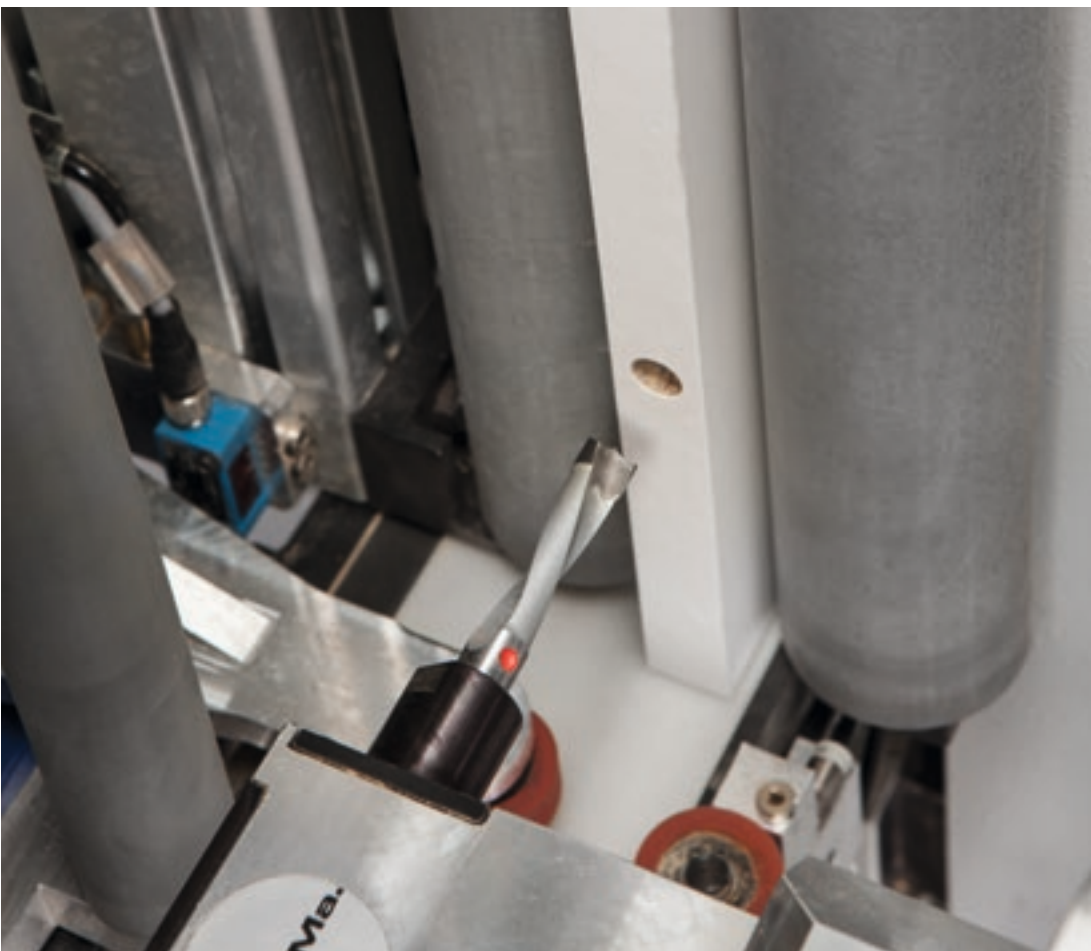
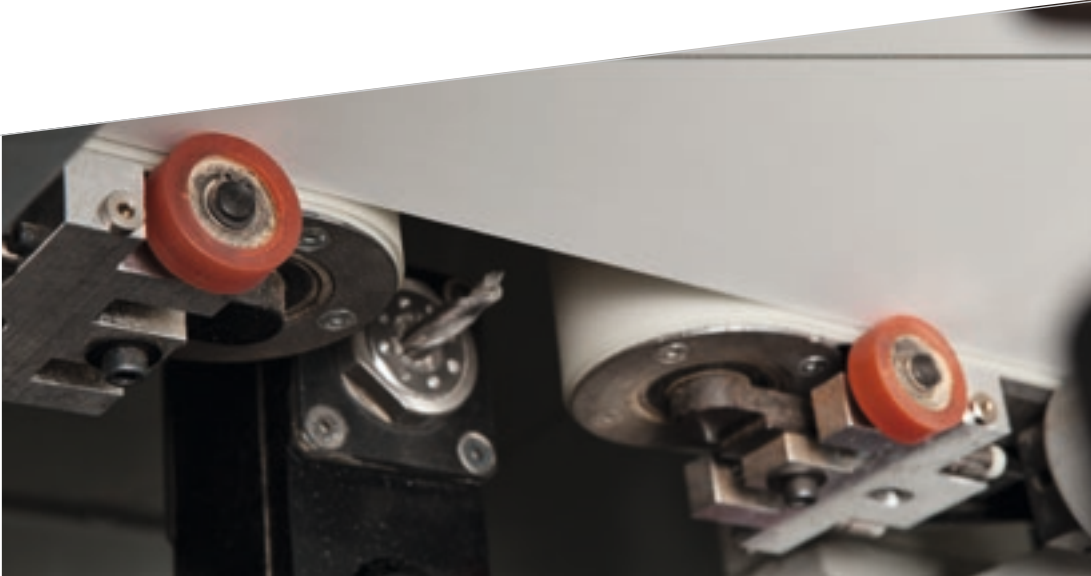


Les broches à tige plus large permettent d'effectuer tous les perçages en garantie de normes de qualité élevées.



Système de lecture laser pour détecter l'origine se référant au bord avant et arrière du panneau qui permet de compenser les tolérances de dimension en corrigeant les cotes d'usinage en X et en Y (en option).

# CONFIGURATIONS PERSONNALISABLES SELON LES MULTIPLES EXIGENCES DE PRODUCTION



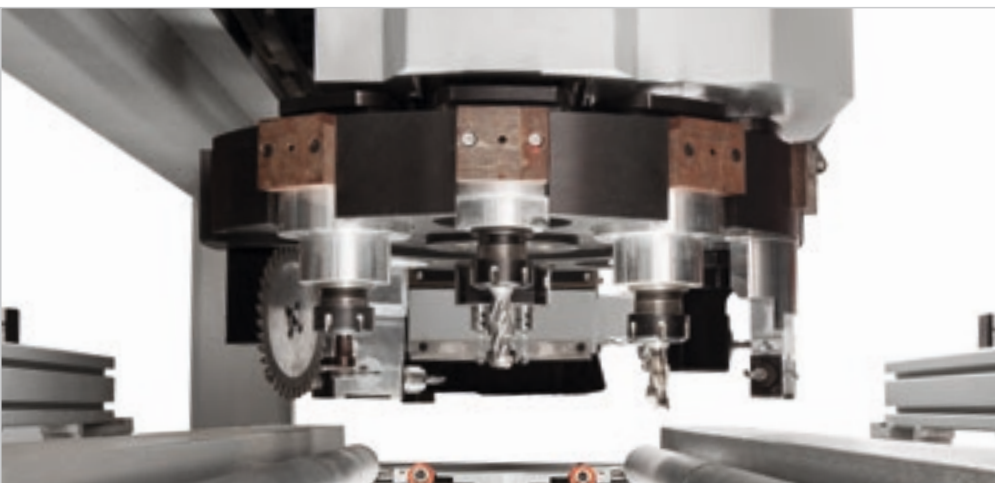
Entraînement à double section pour le façonnage des 4 bords du panneau sans limitations.



Le passage d'un usinage à l'autre ne demande pas l'intervention de l'opérateur. La machine s'adapte aux différents formats du panneau grâce à l'étau à rouleaux qui garantit une préhension efficace de la pièce et permet le façonnage des matériaux plus délicats ou peints sans endommager les surfaces.



Temps de cycle réduits grâce au revolver « R10 » avec changement d'outil en moins de 2".



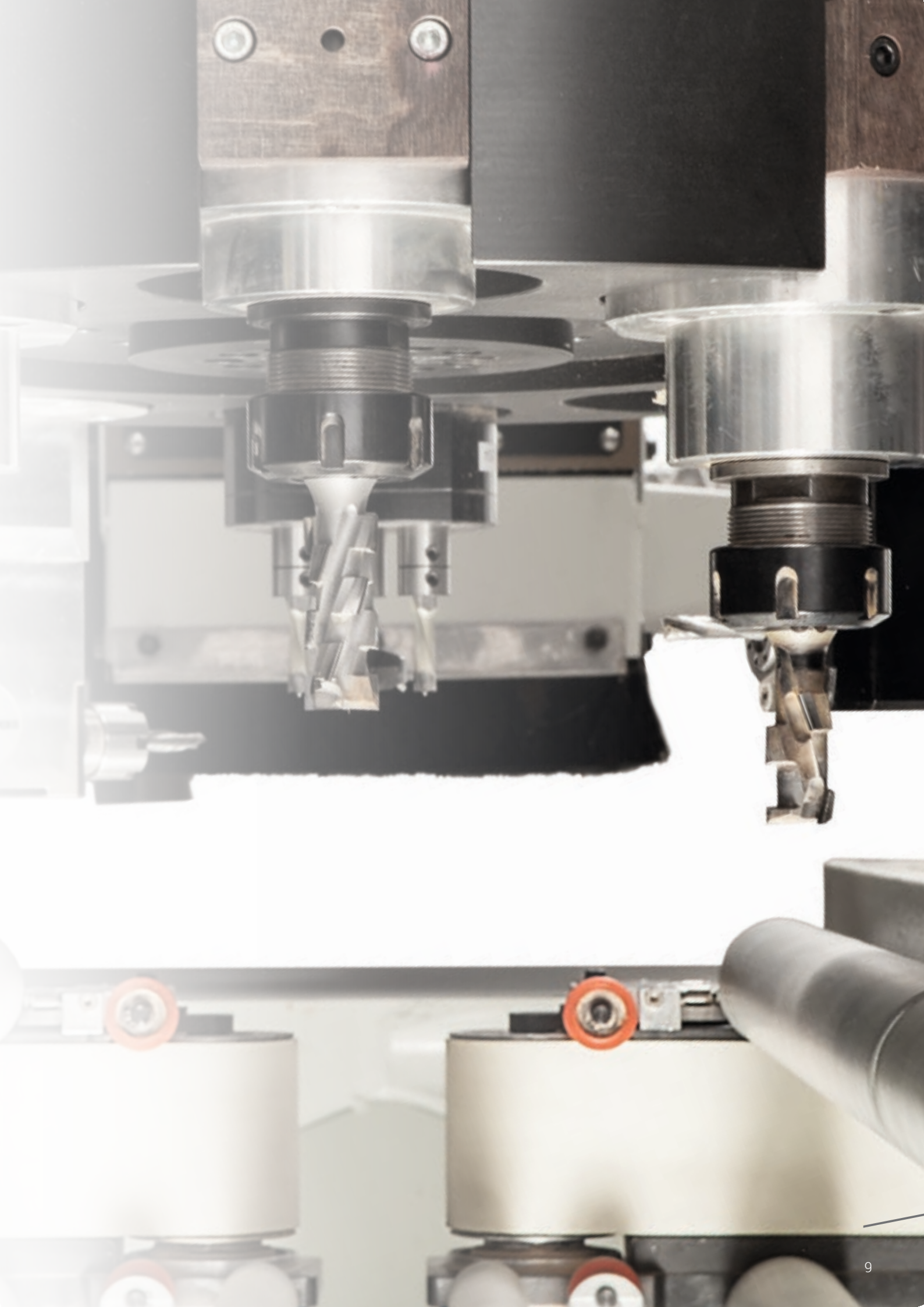
# 10 POSITIONS REVOLVER

## OUTILLAGE RAPIDE

**Le changement d'outil s'effectue automatiquement en moins de 2 s. Vaste choix de configurations grâce aux agrégats disponibles dans la gamme et à la possibilité de réaliser des agrégats customisés. Ergonomie maximale avec une économie considérable des temps d'outillage.**

Le Groupe Revolver à 10 positions est géré par C.N. Le système « Brema » pour blocage des agrégats et le moteur de 11 KW avec transmission directe du mouvement permettent le contrôle de la rotation des outils jusqu'à 18000 tr/min. La vitesse est programmée directement avec la commande et est gérée par un inverseur électronique.

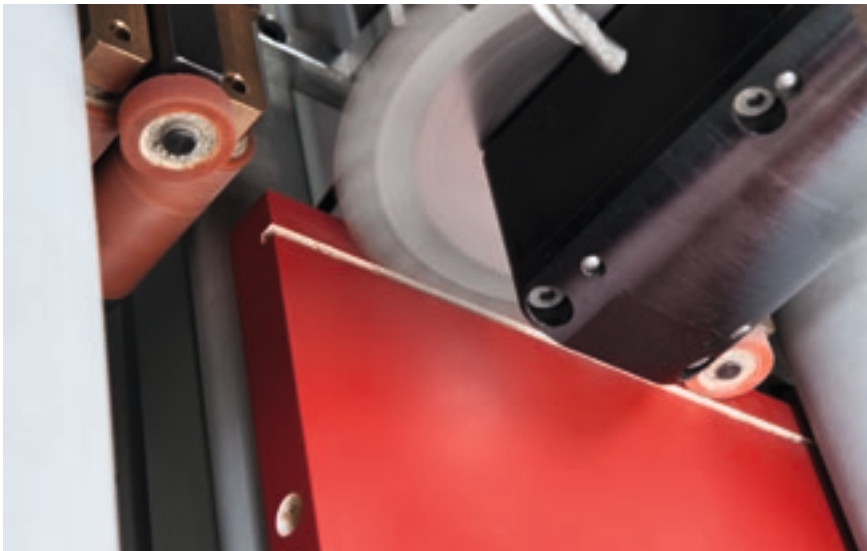




# ADAPTÉE À UNE VASTE GAMME DE FAÇONNAGES

Brema Vektor 15 est la perceuse flexible passante à CN capable de percer et fraiser en séquence des panneaux de différentes tailles sans aucune intervention de réglage manuel.





# LE PROCESSUS COMPLET EN UNE SEULE MACHINE

Brema Vektor 15 CS est la perceuse flexible passante à CN dotée de groupe intégré pour l'application de colle et tourillon. Une seule machine pour façonner tous les éléments du meuble en une seule passe, avec un seul opérateur dans un minimum d'espace.



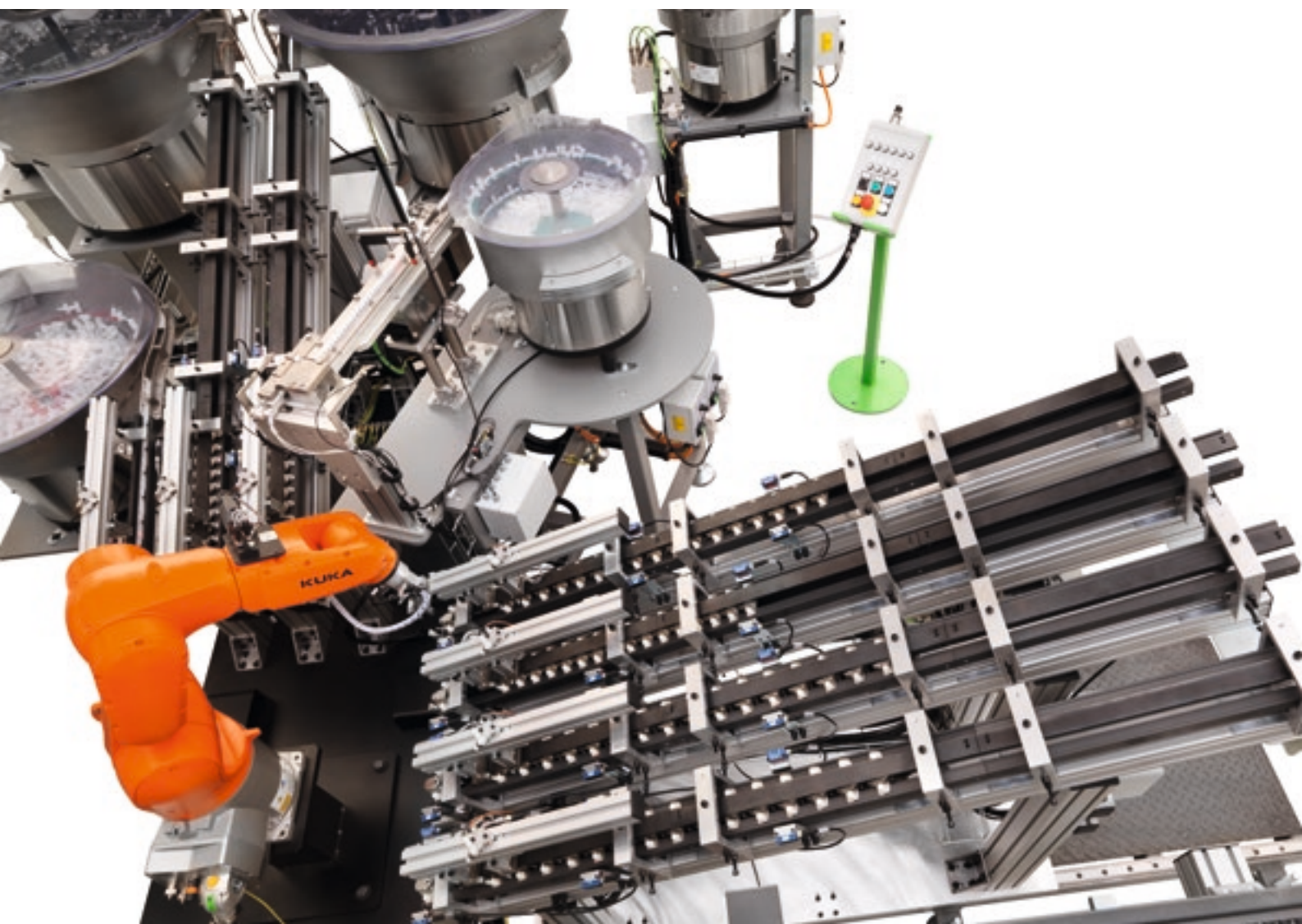


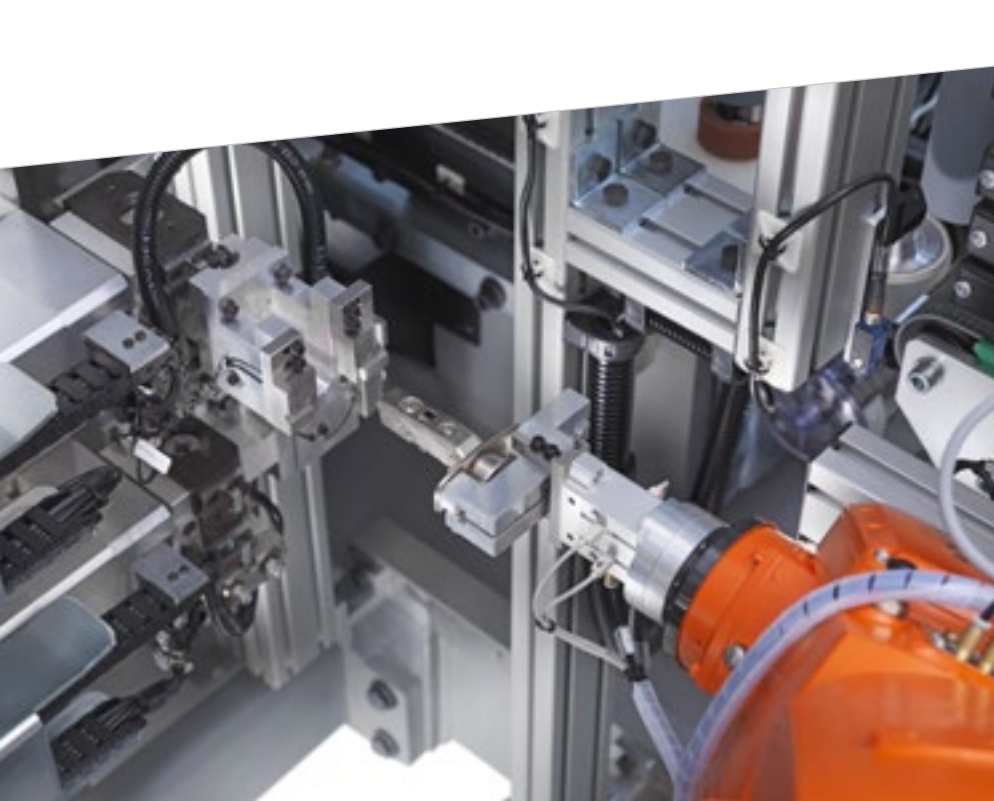
# FLEXIBILITÉ D'INSERTION MAXIMALE

Bremen Vektor15 INS est la solution pour l'insertion automatique de quincaillerie. La perceuse tourillonneuse passante à CN optimise la flexibilité de façonnage avec un encombrement minimal.

## Avantages exclusifs de la solution robot :

- ✔ Productivité et fiabilité accrues
- ✔ Augmentation du nombre d'insertions gérables
- ✔ Temps d'installation et de démarrage réduits
- ✔ Ergonomie maximale dans le ravitaillement des dispositifs vibrants
- ✔ Réduction des délais de maintenance lors du changement de quincaillerie

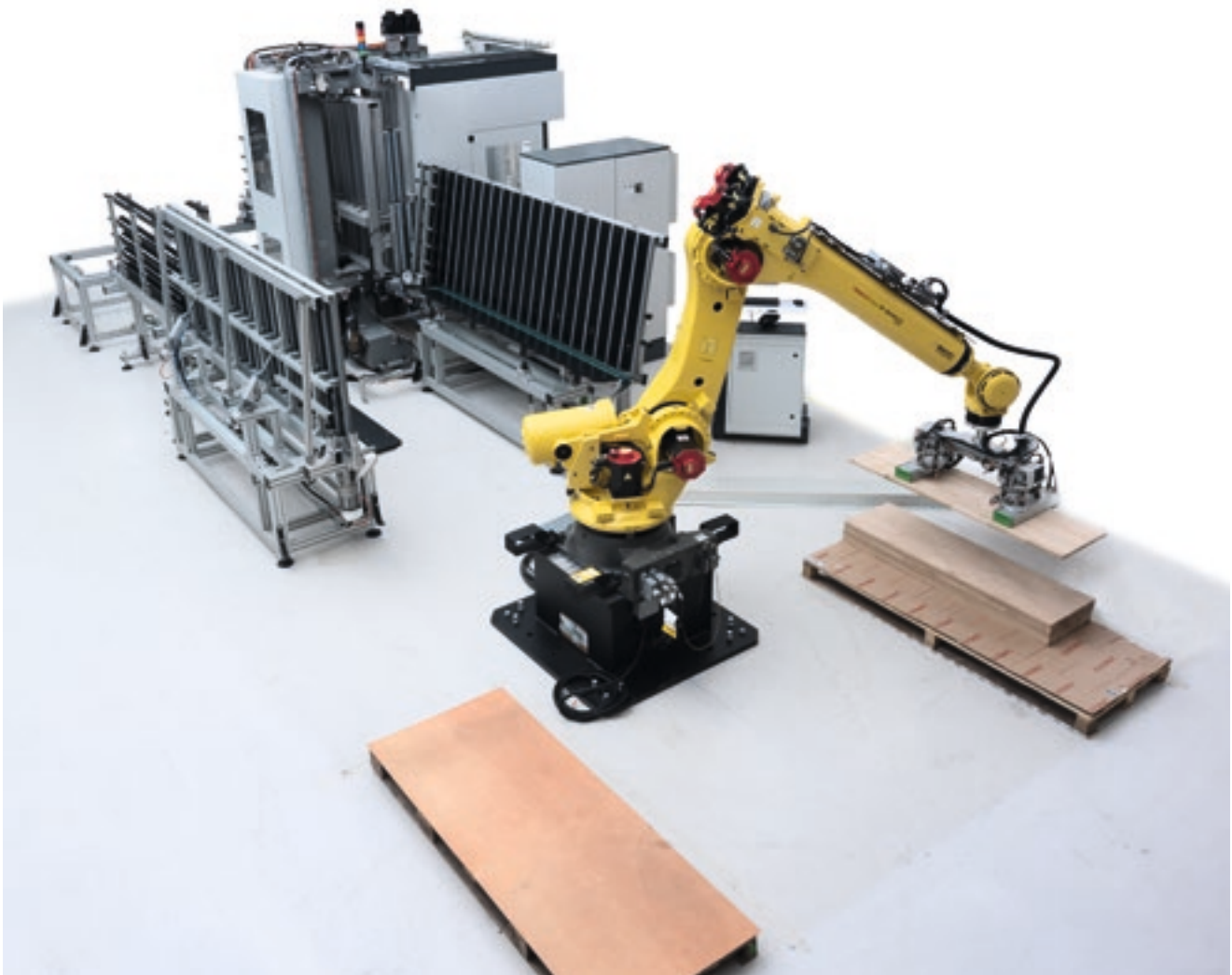




Bremen Vektor 15 INS est capable de gérer les types de quincaillerie les plus courants : charnières, charnières dissimulées, platines, fixations, clips, tampons, douilles à visser ou à presser, chevilles d'étagère, etc.

# PRODUCTION AUTOMATISÉE ET INTERCONNECTÉE

Brema Vektor 15 s'intègre parfaitement dans les lignes avec les solutions robotisées ROS. Les ROS assurent une augmentation décisive de la production et une fiabilité complète du processus de production et des opérations de chargement/déchargement, même dans un contexte plus ample d'automatisation industrielle.





**Les temps morts sont considérablement réduits et le risque de détérioration du matériau résultant de la manipulation du panneau par l'opérateur est pratiquement nul.**

**Brema Vektot 15 + ROS permet d'augmenter la productivité et de réduire les coûts de production grâce à :**

- Possibilité de façonner en double station avec chargement et déchargement de la pièce en temps masqué
- Réduction du temps de travail pour le technicien opérateur
- Simplification du travail pour le technicien opérateur
- Façonnages sans supervision et sans limites de temps, 24h sur 24 et 7 jours sur 7



# INTÉGRATION COMPLÈTE DANS LE FLUX DE PRODUCTION





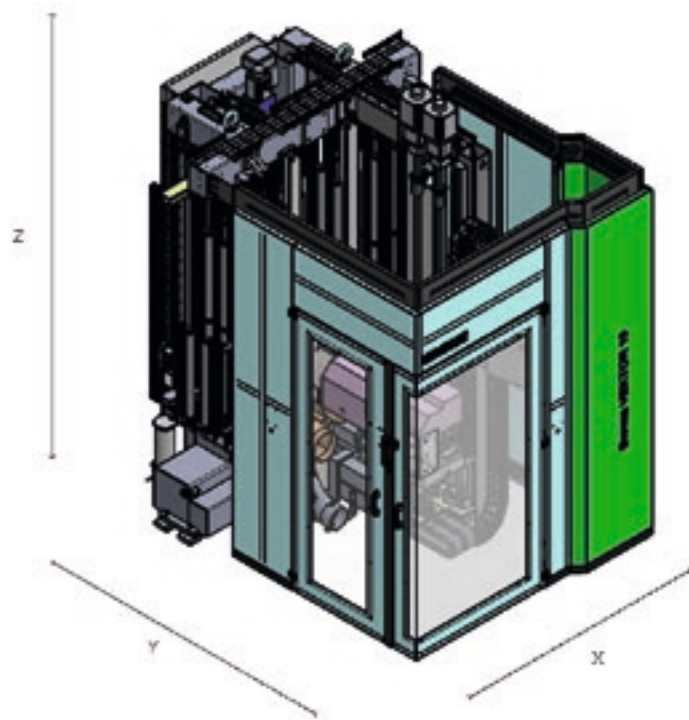
## CONCEPTION DE LIGNES INTÉGRÉES DE PLUS DE 100 MÈTRES DE LONG

BiessetSystems offre un service complet de conseil et de réalisation de projets aux entreprises qui souhaitent adopter des solutions technologiques intégrées pour leurs processus de production. Une équipe d'experts spécialisés, capable d'interpréter et d'anticiper les exigences des entreprises, supporte le client à partir de l'idée jusqu'à la réalisation complète de l'installation.

## PLUS DE 1000 INSTALLATIONS VENDUES DANS LE MONDE.

- ✔ Réalisation d'installations clés en main.
- ✔ Réalisation de lignes automatiques et intégrées.
- ✔ Modernisation, réaménagement, intégration d'installations de production déjà existantes.

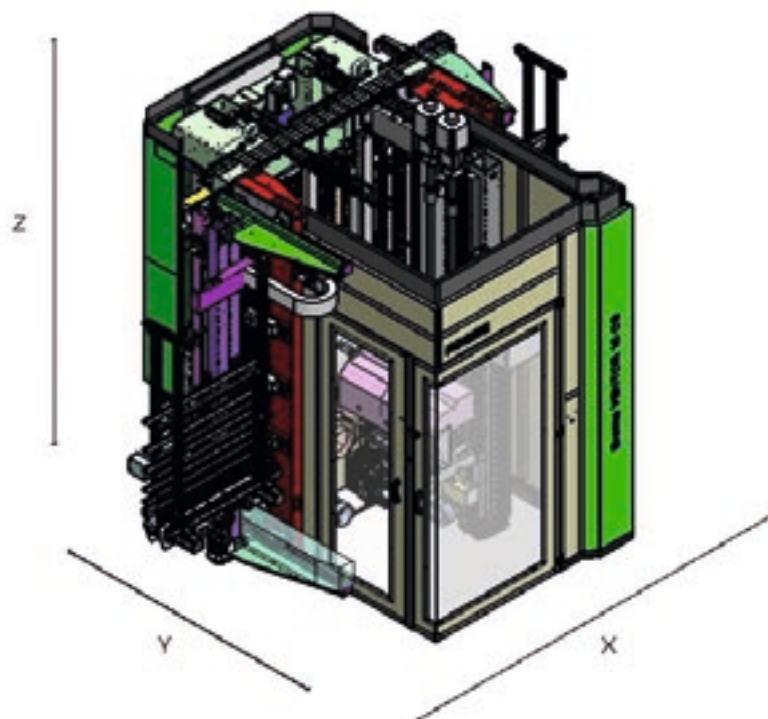
# DONNÉES TECHNIQUES



## BREMA VEKTOR 15

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
Encombrement machine	2050	2750	3150
Dimensions minimales du panneau usinable	240 x 40 x 8		
Dimensions maximales du panneau usinable	∞* x 1300 x 80		

\* La manutention du panneau discrimine la longueur max du panneau à gérer dans la cellule ou sur la ligne.



## BREMA VEKTOR 15 CS

	X	Y	Z
	mm	mm	mm
<b>Encombrement machine</b>	4280	2750	3150
<b>Dimensions minimales du panneau usinable</b>	240 x 40 x 8		
<b>Dimensions maximales du panneau usinable</b>	∞* x 1300 x 80		

\* La manutention du panneau discrimine la longueur max du panneau à gérer dans la cellule ou sur la ligne.

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent représenter des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (Lp<sub>fA</sub>) au poste de l'opérateur: 80 dB (A). Niveau de pression sonore pondéré A (L<sub>wA</sub>) 100 dB (A). Incertitude de mesure K = 4 dB (A). Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 et modifications.

Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque.

# LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



## DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



## RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



## PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



## OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



## SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

## EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

**+550**

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

**90%**

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

**+100**

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

**92%**

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

**+50.000**

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

**+5.000**

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

**80%**

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

**96%**

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

**88%**

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

# GÉRER LA PRODUCTION DE FAÇON SIMPLE ET IMMÉDIATE

**SMART  
CONNECTION**  
Powered by Retuner



**SMARTCONNECTION EST UN LOGICIEL DE GESTION DES COMMANDES DANS L'ENTREPRISE, DEPUIS LEUR CRÉATION JUSQU'AU PLANNING ET À LA MISE EN FABRICATION À PROPREMENT PARLER, LE TOUT EN QUELQUES ÉTAPES SIMPLES ET INTUITIVES.**

**GRÂCE À SMARTCONNECTION, IL EST POSSIBLE DE CONNECTER LES MACHINES DU SITE DE PRODUCTION. POUR TRANSFORMER L'ENTREPRISE EN CLÉ 4.0**



SmartConnection est une solution Web qui peut être utilisée à partir de n'importe quel appareil.

GÉREZ LA COMMANDE

PROGRAMMEZ

PLANIFIEZ

FAÇONNEZ

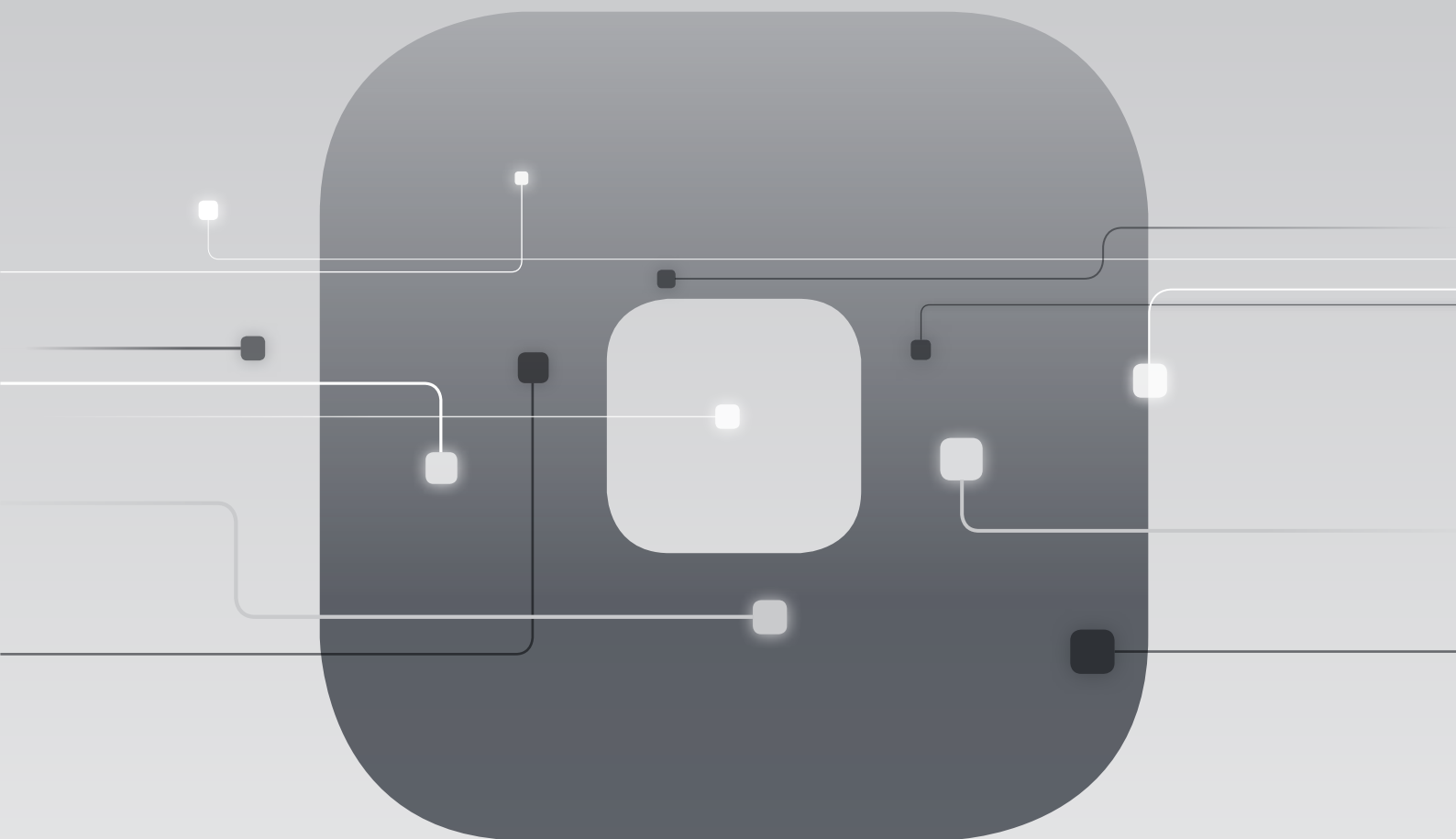


Biesse étend SmartConnection à toutes les zones géographiques.  
Pour vérifier la disponibilité dans votre pays, veuillez contacter votre représentant commercial.



# SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION  
DES MACHINES



La plate-forme IoT de Biesse qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

SERVICES     PRÉDICTIONNÉ     ANALYSE

# MADE WITH BIESSE

## LES TECHNOLOGIES DU GROUPE BIESSE ACCOMPAGNENT LA FORCE INNOVANTE ET LES PROCESSUS DE QUALITÉ TOTALE DE LAGO

Dans le marché affolé du design d'intérieur, Lago affirme son identité de marque émergente à travers des produits captivants et une ouverture à la fusion entre l'art et l'entreprise, unis à la recherche d'un développement durable. «Nous avons mis en œuvre toute une série de projets, ou plus exactement de pensées - affirme Daniele Lago - qui ont donné naissance à la Lago contemporaine: nous avons conçu le design comme une vision culturelle de toute la chaîne du business, et non pas du simple produit».

«Chez Lago, le mot clé est la flexibilité - déclare Carlo Bertacco, responsable de la production. Nous avons commencé à introduire le concept de travail basé uniquement sur le vendu, ce qui nous a permis de limiter les espaces et de vider rapidement l'usine».

«Les machines que nous avons achetées - déclare encore Carlo Bertacco - sont de très belles installations, un investissement limité pour ce qu'elles offrent, et elles représentent un choix de philosophie orientée vers la production. Nous parlons d'un certain volume de production, de qualité Lago et de personnaliser ces installations le plus tard possible, lorsque le client le demande; tels sont les principes de base de la production allégée».

La flexibilité Lago a permis de fournir au client un alphabet modulaire permettant de construire un espace personnel en harmonie avec son essence. La philosophie de l'entreprise «Lago Interior Life» vise en effet à créer une empathie entre l'individu et son intérieur, entre le bien-être environnemental et personnel.

*Source : IDM Industria del Mobile  
Lago, notre client depuis 1999, est l'une des  
marques d'ameublement d'intérieur les plus  
prestigieuses du design italien dans le monde.*



# Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

# Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



